

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:		TECNODUR®		DUCFLEX	
DESCRIPCION PRODUCTO:		Plancha de extrusion tecnica			
CARACTERISTICAS:		Gran facilidad de moldeo, buena estabilidad térmica, alta resistencia al impacto, alta resistencia a bajas temperaturas			
PROPIEDADES MECANICAS		METODO ENSAYO	UNIDADES	VALORES	
RESISTENCIA TRACCION A ROTURA		ISO 527	MPa	21	
ALARGAMIENTO A ROTURA		ISO 527	%	95	
MODULO DE ELASTICIDAD (TRACCION VEL. 1 mm/ min)		ISO 527	MPa	1300	
PROPIEDADES IMPACTO					
IMPACTO IZOD CON ENTALLA					
a 23 °C		ISO 180/1A	KJ/m2	34	
a 0 °C		ISO 180/1A	KJ/m2	20	
a -30 °C		ISO 180/1A	KJ/m2	21	
IMPACTO IZOD SIN ENTALLA					
a 23 °C		ISO 180/1C	KJ/m2	nr	
a 0 °C		ISO 180/1C	KJ/m2	nr	
a -30 °C		ISO 180/1C	KJ/m2	nr	
PROPIEDADES TERMICAS					
TEMPERATURA VICAT 50° C /h (1 Kg)		ISO 306/A	°C	99	
INDICE DE FLUIDEZ 200 °C 5 Kg.		ISO 1133	gr/10 min	5,58	
PROPIEDADES FISICAS					
PESO ESPECIFICO		ISO 1183	g/cm3	1	
DENSIDAD APARENTE		ISO 60	g/cm3	0,65	
CARACTERISTICA DE LLAMA					
ENSAYO DE INFLAMABILIDAD		UL 94	mm	HB	
PRESENTACIÓN:		ANCHO MÁXIMO: 2.000 mm			
		ESPESORES: desde 0,7 mm. hasta 10 mm.			
		ACABADOS: liso, mate, brillo y grabados (posibilidad de coextrusión de hasta 2 capas del mismo material)			
		COLORES: Pantone, RAL, sobre muestra cliente			
NOTA:		Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestros conocimientos actuales, no constituyendo ningún compromiso.			