

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:		VACIDUR⁰			
PROPIEDADES MECANICAS	METODO ENSAYO		VALORES SEGUN ARTICULO		
			STD	AMC	AMS
RESIST. A LA TRACCION LONGITUDINAL	UNE-EN 527.3	N / mm2	>= 35	>= 40	>= 43
TRANSVERSAL	UNE-EN 527.3	N / mm2	>= 32	>= 44	>= 36
PROPIEDADES IMPACTO					
RESISTENCIA CHOQUE BAJA TEMPERATURA	UNE 53069			SIN ROTURA	
PROPIEDADES TERMICAS					
TEMPERATURA DE REBLANDECIMIENTO VICAT	UNE 53118 (5 kg.)	°C	>= 70	>= 70	>= 70
TEST DE TERMOCONFORMADO CONTRACCION MEDIA STD (sentido longitudinal)	IT804.17 (*)		CORRECTO		
ESPESOR: 0,150 mm.		%	STD	ESTIRADO	
ESPESOR: 0,200 mm.		%	8	10./15	
ESPESOR: 0,300 mm.		%	6	10./15	
ESPESOR: 0,400 mm.		%	4,5	8./10	
ESPESOR: 0,500 mm.		%	3,5	4./6	
ESPESOR: 0,600 a 0,800 mm.		%	2,5	4./6	
		%	2,0	4,0	
PROPIEDADES FISICAS					
PESO ESPECIFICO	UNE 53020	g/cm3	Transparente 1,36 / Blanco y opaco 1,39 +-5%		
PROPIEDADES BARRERA					
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	ASTM F-1249 (38°C, 90% HR.)	g/m2.dia	<5		
PERMEABILIDAD AL OXIGENO	ASTM D-3985 (23°C, 0% HR.)	cc/m2.dia.atm.	aprox.17		
(*) Ensayo efectuado en estufa de circulación de aire a una temperatura de 150 °C y duración 1 minuto por cada 0,1000 mm. de espesor de la lámina.					
TOLERANCIAS: Las especificadas en cada apartado					
NOTA: Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestras especificaciones, pudiendo introducir cambios a criterio de la empresa sin obligatoriedad de comunicación expresa de cambios no sustanciales.					

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:

VACIDUR[®] STD

DESCRIPCION: Film rígido termoplástico, obtenido por calandrado de polímero de PVC (policloruro de vinilo).
Calidad Standard

APLICACIONES: Termoconformado de blisters para embalaje para la industria en general, alimentaria y laboratorios farmacéuticos.

CARACTERISTICAS:

FISIOLOGICAMENTE INOCUO ALTA CAPACIDAD DE MOLDEO BUENA RESISTENCIA AL IMPACTO

VARIEDADES:

Coloración: Film transparente, matiz azulado 1098, violeta 1091, dorado 1099 exento de colorante
Film transparente coloreado, tonalidades: Roja 1481
Verde 1790
Topacio 1240
Neutro 1010
Otras coloraciones bajo demanda.

Film opaco en colores: Blanco 2139
Blanco 2140
Negro 2922
Otras coloraciones bajo demanda.

Otras coloraciones bajo demanda.

TIPOS ESPECIALES, bajo demanda:

Anticalórico opaco	C
Antichoque	A
Antiestático	S
Filtro ultravioleta	U
Mate	M

Nuestro producto VACIDUR[®] Film de PVC, cumple con las especificaciones del registro sanitario de productos alimentarios de Catalunya, con el nº 39-04154/CAT. La composición de este producto es conforme a la legislación Española y CEE en lo concerniente a los Polímeros de Cloruro de Vinilo según Directiva 2002/72/CE para la elaboración de envases que puedan estar en contacto con productos alimentarios. Asimismo, cumple la Farmacopea Europea 2005, art. 3,1,II,

PRESENTACION: Rollos de hasta 950 mm. de diámetro externo sobre núcleo de cartón en 70 ./ 76 de diámetro interno ó núcleo de plástico en 76 mm. bajo demanda.

ESPEORES: desde 0,150 mm. hasta 0,800 mm.

ANCHO: desde 90 mm. hasta 1.200 mm. según espesores

LARGO: metraje según demanda, diámetro mínimo 400 mm.

ALMACENAMIENTO: El material almacenado a baja temperatura, deberá ser reacondicionado durante un mínimo de 18 horas por encima de 18°C antes de someterse a un proceso de transformación.

NOTA: Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestras especificaciones, pudiendo introducir cambios a criterio de la empresa sin obligatoriedad de comunicación expresa de cambios no sustanciales.

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:

VACIDUR^o AMC

DESCRIPCION: Film rígido termoplástico, obtenido por calandrado de polímero de PVC (policloruro de vinilo).
Alto Moldeo Copolimero

APLICACIONES: Termoconformado de blisters para embalaje, para la industria farmacéutica y alimentaria. Permite aumentar la cadencia en las líneas de termoconformados, el rango de temperaturas es más extenso y decalado hacia temperaturas más bajas. Se pueden obtener blisters con mayor profundidad de moldeo, de formas más complicadas, manteniendo una mayor uniformidad en el espesor de las paredes.

CARACTERISTICAS:

FISIOLOGICAMENTE INOCUO EXCELENTE CAPACIDAD DE MOLDEO ALTA VELOCIDAD DE TERMOCONFORMADO MOLDEO DE FORMAS DIFICILES BUENA RESISTENCIA AL IMPACTO

VARIEDADES:

Coloración: Film transparente, matiz violeta 1091, acerado 1098, dorado 1099 exento de colorante
Film transparente coloreado, tonalidades: Roja 1481
Verde 1790
Topacio 1240
Neutro 1010
Otras coloraciones bajo demanda.

Film opaco en colores: Blanco 2139
Blanco 2140
Negro 2922
Otras coloraciones bajo demanda.

Otras coloraciones bajo demanda.

TIPOS ESPECIALES, bajo demanda:

Anticalórico opaco	C
Antichoque	A
Antiestático	S
Filtro ultravioleta	U
Mate	M

Nuestro producto VACIDUR^o Film de PVC, cumple con las especificaciones del registro sanitario de productos alimentarios de Catalunya, con el nº 39-04154/CAT. La composición de este producto es conforme a la legislación Española y CEE en lo concerniente a los Polímeros de Cloruro de Vinilo según Directiva 2002/72/CE para la elaboración de envases que puedan estar en contacto con productos alimentarios. Asimismo, cumple la Farmacopea Europea 2005, art. 3,1,II,

PRESENTACION: Rollos de hasta 950 mm. de diámetro externo sobre núcleo de cartón en 70 / . 76 de diámetro interno ó núcleo de plástico en 76 mm. bajo demanda.

ESPEORES: desde 0,150 mm. hasta 0,800 mm.

ANCHO: desde 90 mm. hasta 1.200 mm. según espesores

LARGO: metraje según demanda, diámetro mínimo 400 mm.

ALMACENAMIENTO: El material almacenado a baja temperatura, deberá ser reacondicionado durante un mínimo de 18 horas por encima de 18°C antes de someterse a un proceso de transformación.

NOTA: Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestras especificaciones, pudiendo introducir cambios a criterio de la empresa sin obligatoriedad de comunicación expresa de cambios no sustanciales.

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:

VACIDUR[®] AMS

DESCRIPCION: Film rígido termoplástico, obtenido por calandrado de polímero de PVC (policloruro de vinilo).
Alto Moldeo

APLICACIONES: Termoconformado de blisters para embalaje, para la industria farmaceutica y alimentaria
 Permite aumentar la cadencia en las líneas de termoconformado, el rango de temperaturas es mas extenso y decalado hacia temperaturas mas bajas.
 Se pueden obtener blisters con mayor profundidad de moldeo y de formas mas complicadas, manteniendo una mayor uniformidad en el espesor de las paredes.

CARACTERISTICAS:

FISIOLOGICAMENTE INOCUO
 BUENA CAPACIDAD DE MOLDEO
 ALTA VELOCIDAD DE TERMOCONFORMADO
 MOLDEO DE FORMAS DIFICILES
 BUENA RESISTENCIA AL IMPACTO

VARIEDADES:

Coloración: Film transparente, matiz violeta 1091, acerado 1098, dorado 1099 exento de colorante
 Film transparente coloreado, tonalidades: Roja 1481
 Verde 1790
 Topacio 1240
 Neutro 1010
 Otras coloraciones bajo demanda.

Film opaco en colores: Blanco 2139
 Blanco 2140
 Negro 2922
 Otras coloraciones bajo demanda.

TIPOS ESPECIALES, bajo demanda:

Anticalórico opaco	C
Antichoque	A
Antiestático	S
Filtro ultravioleta	U
Mate	M

Nuestro producto VACIDUR[®] Film de PVC, cumple con las especificaciones del registro sanitario de productos alimentarios de Catalunya, con el nº 39-04154/CAT. La composición de este producto es conforme a la legislación Española y CEE en lo concerniente a los Polímeros de Cloruro de Vinilo según Directiva 2002/72/CE para la elaboración de envases que puedan estar en contacto con productos alimentarios.
 Asimismo, cumple la Farmacopea Europea 2005 art. 3,1,II,

PRESENTACION: Rollos de hasta 950 mm. de diámetro externo sobre núcleo de cartón en 70 ./ 76 de diámetro interno ó nucleo de plastico en 76 mm. bajo demanda.

ESPEORES: desde 0,150 mm. hasta 0,800 mm.

ANCHO: desde 90 mm. hasta 1.200 mm. según espesores

LARGO: metraje según demanda, diametro mínimo 400 mm.

ALMACENAMIENTO: El material almacenado a baja temperatura, deberá ser reacondicionado durante un mínimo de 18 horas por encima de 18°C antes de someterse a un proceso de transformación.

NOTA: Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestras especificaciones, pudiendo introducir cambios a criterio de la empresa sin obligatoriedad de comunicación expresa de cambios no sustanciales.

HOJA INFORMATIVA DE PRODUCTO:

VACIDUR⁰ COMPLEX

DESCRIPCIÓN: Material " complejo " formado generalmente por una lámina de PVC de 250 micras, opaco o transparente, recubierta en una cara con un " primer de base acrílico/vinílico y con 40grs./m2 de PVDC.

GRAMAJES	MATERIAL	UNIDAD	TOLERANCIA
342	PVC	Gr./m2	± 11%
40	PVDC	Gr./m2	± 10%

PROPIEDADES MECÁNICAS	MÉTODO ENSAYO	UNIDADES	VALORES
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	UNE 53165	Kg/cm	> 20
ALARGAMIENTO A ROTURA	UNE 5316	%	> 30
RESISTENCIA DE SOLDADURA	53377 DIN	N	> 15 m.m.
PROPIEDADES TÉRMICAS			
CONTRACCIÓN LONGITUDINAL 10 min. A 140° C	DIN 53377	%	< 6
PROPIEDADES BARRERA			
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	ASTM F1249-90	g/m2.día	< 0,1
PERMEABILIDAD AL OXIGENO	ASTM D-3985-81	cc/m2.día	< 0,5

PRESENTACIÓN:

Ancho bobina > de 90 mm. hasta 1000 mm.tolerancia ± 0,5mm.
Diámetro int. núcleo 70 mm. tolerancia ± 1,5 mm.
Diámetro máx. bobina 500 mm.

Bobinado y empalmes:

Con la cara recubierta con PVDC en el interior de la bobina. Empalmes por testa (evitando la superposición), con dos cintas adhesivas de color rojo; una sobre la cara de exterior y otra sobre la cara interior del complejo. Marcados por el lateral de la bobina, para que sean visibles por el exterior.

Registro Sanitario:

Los procesos de fabricación y materias empleados en la fabricación de este complejo están autorizados para su aplicación en materiales destinados a usos en contacto directo con productos alimentarios.

Por nuestra condición de transformadores, nuestros manipulados están agrupados en el Registro Sanitario de Productos bajo el número 39.34/B

Almacenaje:

Para retardar al máximo los procesos de cristalización que, con el transcurso del tiempo, experimentan este tipo de complejos; se aconsejan las siguientes condiciones de almacenaje: Temperatura de 18 a 24 °C, humedad del 40 al 60% y protección frente a las radiaciones luminosas (especialmente solares).

Se aconsejan que los aprovisionamientos cubran períodos de tiempo no superiores a los 6 meses.

NOTA: Los datos técnicos que se indican son a título informativo y están basados en nuestras especificaciones, pudiendo introducir cambios a criterio de la empresa sin obligatoriedad de comunicación expresa de cambios no sustanciales.